

Lewatit® CNP 80 - макропористый слабокислотный катионит, на основе "сшитого" полиакрилата, со стандартным распределением размеров гранул. Обладает высокой полной обменной и динамической емкостью, отличной химической и механической стабильностью, высокой устойчивостью к осмотическому шоку. Предназначен для удаления щелочности. В комбинации с сильнокислотным катионитом (**Lewatit® MonoPlus S 108**) в обессоливающих установках позволяет увеличить эффективность регенерации.

Так как **Lewatit® CNP 80** требует лишь небольшого избытка кислоты на регенерацию, данный катионит может быть экономично использован в следующих процессах:

- » Для декарбонизации воды (в прямоточных системах)
- » В комбинации с сильнокислотным катионитом, например **Lewatit® MonoPlus S 108** в для удаления катионов в процессх обессоливания
- » Удаление "временной" (гидрокарбонатной) жесткости
- » В фильтрах тонкой очистки после установок обессливания, для удаления катионов в форме гидроксидов на скоростях до 50 м/ч.
- » В установках умягчения воды, либо самостоятельно, либо, в комбинации с **Lewatit® S 1467**, как буферный фильтр
- » В натриевой форме для удаления/экстракции тяжелых металлов, таких как медь, цинк и никель в гальванических промывных водах при pH > 5 в отсутствие кальция и комплексообразователей.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

Общее описание

Ионная форма при поставке	H ⁺
Функциональная группа	карбоновая кислота
Матрица	сшитый полиакрилат
Структура	макропористая
Внешний вид	желтовато-белый, непрозрачный

Физико-химические свойства

		метрическая система	
Коэффициент однородности*		макс.	1,8
Размер гранул*	> 90 %	мм	0,315 - 1,6
Эффективный размер гранул*		мм	0,48 (+/- 0,05)
Насыпная плотность	(+/- 5 %)	г/д	750
Плотность		примерно г/мл	1,19
Содержание воды		вес. %	45 - 50
Общая обменная емкость*		минимум экв/л	4,3
Дыхательная разность	H ⁺ --> Ca ²⁺	макс. об. %	7
Дыхательная разность	H ⁺ --> Na ⁺	макс. об. %	64
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность	продукта	максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - 40

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Рекомендуемые условия применения*

		метрическая система	
Рабочая температура		макс. °С	75
Рабочий диапазон рН			5 - 14
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м ²	1,3
Падение давления		макс. кПа	250
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	50
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °С)	прим. м/ч	12 - 14
Расширение слоя	(20 °С, на м/ч)	прим. об. %	4,5
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	60 - 80
Регенерант			HCl / H ₂ SO ₄
Прямоток	уровень	прим. г/л	HCl 70 / H ₂ SO ₄ 90
Прямоточная регенерация	концентрация	прим. вес. %	HCl 3 - 6 / H ₂ SO ₄ 0,5 - 0,8
Линейная скорость	регенерация	прим. м/ч	5 - 20
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5 - 20
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	5

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU ION
D-51369 Leverkusen

lewatit@lanxess.com

www.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.